

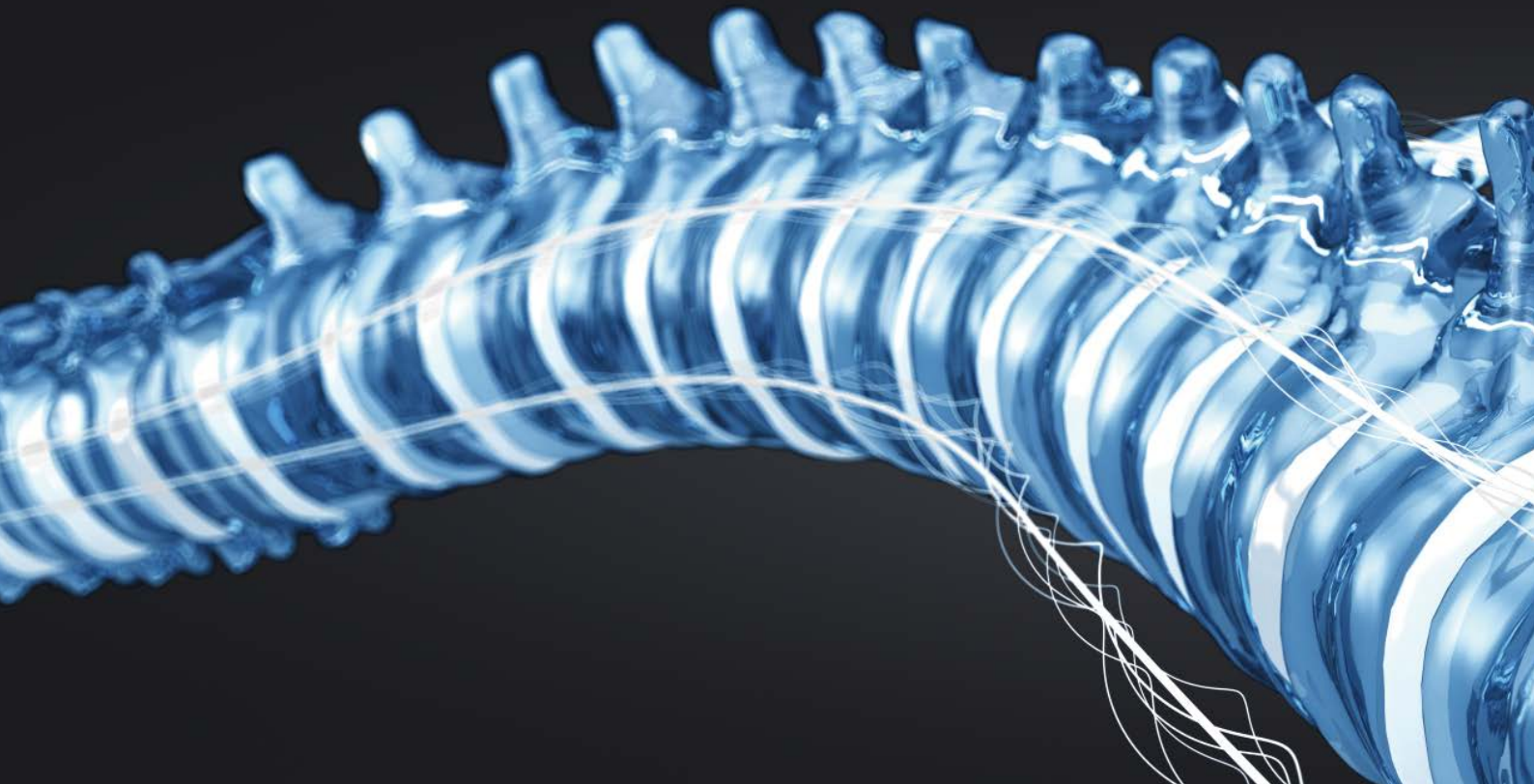
Spindle **Lifting Systems**



Your Assembly Workspace Partner

ERGOSWISS
hydraulic and spindle lift systems

Notre **Mission**



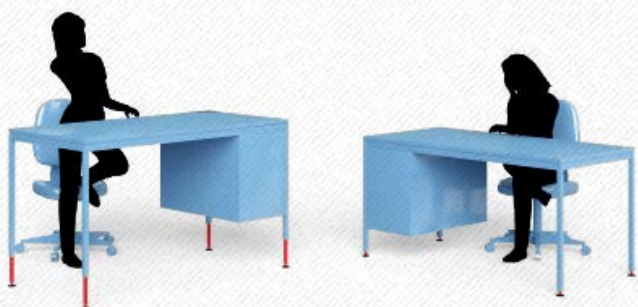
Ergonomie

Les maux de dos ou les douleurs dans les jambes influent considérablement sur la qualité de vie des individus, et par conséquent sur l'efficacité de l'entreprise. Ces problèmes se traduisent en effet souvent par une baisse de productivité et de qualité et par des absences répétées.

Le but de l'ergonomie est de modéliser le quotidien en fonction de l'individu. Concrètement, cela implique d'adapter la hauteur de travail à la taille des utilisateurs et aux tâches accomplies et d'optimiser les conditions, les méthodes et les outils de travail.

Des espaces de travail bien agencés réduisent les distances de déplacement des collaborateurs et optimisent les processus de travail.

Un poste de travail ergonomique est une source de motivation et accroît la productivité. Grâce à la conjugaison de tous ces facteurs, les systèmes Ergoswiss sont amortis en l'espace de quelques mois.



À propos d'Ergoswiss

Nous développons et produisons depuis 1999 pour nos clients des systèmes d'élévation hydrauliques et électriques. Les systèmes d'élévation sont disponibles sous forme de colonnes de levage, de pieds de table et de châssis de table. Les différents éléments sont mis en œuvre sur des postes de travail à hauteur modulable et pour un nombre d'applications variées. Qualité, fiabilité et progrès sont des vertus qui font partie de notre credo!

Nos produits sont pensés pour améliorer l'environnement de travail et le confort des personnes.

Nous produisons s'adressent à:

- des fabricants de postes de travail dans les secteurs de la production, du montage et des laboratoires;
- des fabricants de machines et de convoyeurs;
- des fabricants de cuisines industrielles et d'agencements hospitaliers;
- des fabricants de l'industrie du meuble et de l'agencement de bureaux.



Services

Dans le secteur de la construction mécanique, nos produits constituent une alternative simple et peu coûteuse aux systèmes de réglage classiques.

Nous vous proposons:

- des conseils compétents;
- des configurations en ligne avec établissements d'offres automatiques;
- des réponses rapides aux demandes d'offres;
- des délais de livraison courts;
- un service après-vente irréprochable;
- une présence et un service de livraison dans le monde entier.

Nous serons heureux de vous proposer une solution répondant à vos besoins et attentes. Consultez notre site Web ou appelez-nous!

AWP Schaessestraat 15A unit 20, 9070 Destelbergen

Info@awp.be - www.awp.be - Tel +32 (0)9 232 06 78

Sous réserve de modifications techniques



Your Assembly Workspace Partner

ERGOSWISS

Fonctionnement du **Système**

Robuste et éprouvé

Les unités linéaires et les colonnes électriques (1) sont actionnées de façon synchrone à l'aide d'un boîtier de commande (2) via un commutateur manuel (3). Tous les types d'unités d'Ergoswiss AG possèdent un moteur intégré qui entraîne une vis provoquant un mouvement linéaire.

Jusqu'à 4 éléments de levage peuvent être reliés à une commande synchronisée et être actionnés simultanément dans les deux directions.



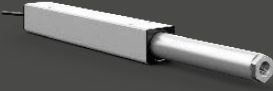
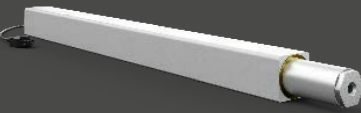
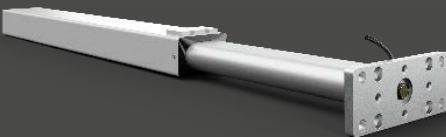
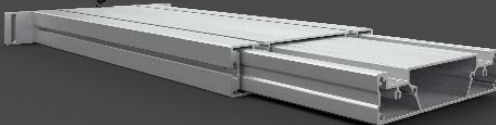
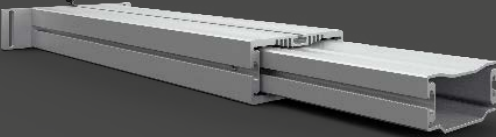
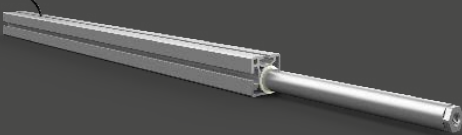
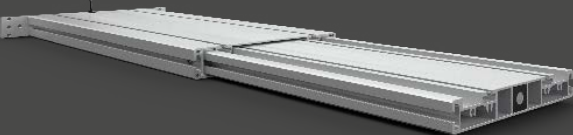
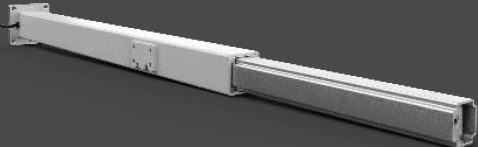
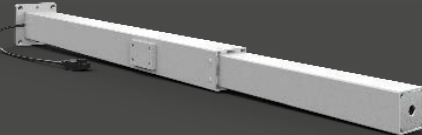
Utilisations **Ergo**



Vue d'ensemble des Produits

Quelques caractéristiques concernant nos systèmes à moteur électrique:

- montage et mise en service simples par Plug & Play;
- espace généreux pour les jambes et plus grande marge de mise en œuvre grâce au système d'entraînement directement intégré dans les éléments de levage;
- pas de force de retour nécessaire.

Élément de levage	Stabilité	Section	longueur de l'élément
	●●●○○	35 x 35 mm	600 mm 700 mm
		35 x 35 mm	
	●●●●○	45 x 45 mm	600 mm 700 mm
		80 x 50 mm	
	●●●●●	260 x 60 mm	530 mm 630 mm
	●●●●●	150 x 70 mm	530 mm 630 mm
	●●●●○	45 x 45 mm	640 mm 740 mm
		260 x 40 mm	
		50 x 50 mm	
	●●●●○	50 x 50 mm	640 mm

*Veuillez observer également la capacité de charge maximale du système complet

- Le système à moteur électrique fonctionne aussi à l'horizontale.
- Le système d'élévation est uniquement disponible avec moteur électrique. (Pour une solution avec manivelle, voir catalogue Hydraulique).
- La commande parallèle de nos systèmes d'entraînement permet d'actionner jusqu'à 12 éléments de levage de façon synchrone.

Course	Unités électriques	Charge max. par élément de levage*	Unités hydrauliques	Charge max. par élément de levage*
300 - 400 mm	SLA	1250 N	LA	1500 N 2500 N
			LD	1500 N 2500 N
300 - 400 mm	SLG	1250 N	LG	1500 N 2500 N
			TA	1500 N 2500 N
300 - 400 mm	SL	2000 N 3000 N	TL	1500 N 2500 N
300 - 400 mm	SM	2000 N 3000 N	TM	1500 N 2500 N
300 - 400 mm	SQ	1250 N	TQ	1500 N 2500 N
			TT	1500 N 2500 N
			TU	1500 N 2500 N
300 mm	SE	1250 N		

Combinaisons de **Systèmes SLA|SLG|SQ|SE**

Le tableau qui suit vous permet de configurer votre système à partir de la charge prévue, du nombre élément de levage (d'unités linéaires et colonnes de levage) à actionner et de la course souhaitée.

125 kg	Course	Type Élément de levage	Type de boîtier de commande	Vit. de levage mm/s	DF** (on/off)
1 élément de levage	300 mm	* 1330	*** SCT2 iSMPS	9	2/18
1 élément de levage	400 mm	* 1340	*** SCT2 iSMPS	9	2/18
250 kg	Course	Type Élément de levage	Type de boîtier de commande	Vit. de levage mm/s	DF** (on/off)
2 éléments de levage	300 mm	* 1330	*** SCT2 iSMPS	9	2/18
2 éléments de levage	400 mm	* 1340	*** SCT2 iSMPS	9	2/18
375 kg	Course	Type Élément de levage	Type de boîtier de commande	Vit. de levage mm/s	DF** (on/off)
3 éléments de levage	300 mm	* 1330	*** SCT4 iSMPS	9	2/18
3 éléments de levage	400 mm	* 1340	*** SCT4 iSMPS	9	2/18
500 kg	Course	Type Élément de levage	Type de boîtier de commande	Vit. de levage mm/s	DF** (on/off)
4 éléments de levage	300 mm	* 1330	*** SCT4 iSMPS	9	2/18
4 éléments de levage	400 mm	* 1340	*** SCT4 iSMPS	9	2/18
625 kg	Course	Type Élément de levage	Type de boîtier de commande	Vit. de levage mm/s	DF** (on/off)
5 éléments de levage	300 mm	* 1330	*** 2x SCT4 iSMPS	9	2/18
5 éléments de levage	400 mm	* 1340	*** 2x SCT4 iSMPS	9	2/18
700 kg	Course	Type Élément de levage	Type de boîtier de commande	Vit. de levage mm/s	DF** (on/off)
6 éléments de levage	300 mm	* 1330	*** 2x SCT4 iSMPS	9	2/18
6 éléments de levage	400 mm	* 1340	*** 2x SCT4 iSMPS	9	2/18
750 kg	Course	Type Élément de levage	Type de boîtier de commande	Vit. de levage mm/s	DF** (on/off)
7 éléments de levage	300 mm	* 1330	*** 2x SCT4 iSMPS	9	2/18
7 éléments de levage	400 mm	* 1340	*** 2x SCT4 iSMPS	9	2/18
800 kg	Course	Type Élément de levage	Type de boîtier de commande	Vit. de levage mm/s	DF** (on/off)
8 éléments de levage	300 mm	* 1330	*** 2x SCT4 iSMPS	9	2/18
8 éléments de levage	400 mm	* 1340	*** 2x SCT4 iSMPS	9	2/18
Type de boîtier de commande SCT iSMPS		Commutateur manuel monte/baisse		Mémoire commutateur manuel	
					

* Unité linéaire **SLA**, **SLG** et colonne de levage **SQ** ou **SE**

** Durée de fonctionnement

*** Tension de commande 110 V / 230 V, 50Hz / 60 Hz

Combinaisons de Systèmes SL|SM

Le tableau qui suit vous permet de configurer votre système à partir de la charge prévue, du nombre élément de levage (colonnes de levage) à actionner et de la course souhaitée.

200 kg	Course	Type Élément de levage	Type de boîtier de commande	Vit. de levage mm/s	DF** (on/off)
1 élément de levage	300	* 1430	*** compact-3	12	2/18
1 élément de levage	400	* 1440	*** compact-3	12	2/18
400 kg	Course	Type Élément de levage	Type de boîtier de commande	Vit. de levage mm/s	DF** (on/off)
3 éléments de levage	300	* 1430	*** compact-3	12	2/18
3 éléments de levage	400	* 1440	*** compact-3	12	2/18
3 éléments de levage	300	* 1430	*** compact-3	12	2/18
3 éléments de levage	400	* 1440	*** compact-3	12	2/18
600 kg	Course	Type Élément de levage	Type de boîtier de commande	Vit. de levage mm/s	DF** (on/off)
2 éléments de levage	300	* 1330	*** SCT2 iSMPS	**** 8.5	2/40
2 éléments de levage	400	* 1340	*** SCT2 iSMPS	**** 8.5	2/40
750 kg	Course	Type Élément de levage	Type de boîtier de commande	Vit. de levage mm/s	DF** (on/off)
3 éléments de levage	300	* 1330	*** SCT4 iSMPS	**** 8.5	2/40
3 éléments de levage	400	* 1340	*** SCT4 iSMPS	**** 8.5	2/40
1000 kg	Course	Type Élément de levage	Type de boîtier de commande	Vit. de levage mm/s	DF** (on/off)
4 éléments de levage	300	* 1330	*** SCT4 iSMPS	**** 8.5	2/40
4 éléments de levage	400	* 1340	*** SCT4 iSMPS	**** 8.5	2/40

Type de boîtier de commande compact	Commutateur manuel monte/baisse	Commutateur manuel Memory
		
Type de boîtier de commande SCT iSMPS	Commutateur manuel monte/baisse	Commutateur manuel Memory
		

* Colonne de levage **SM** ou **SL**

** Durée de fonctionnement

*** Tension de commande 110 V / 230 V, 50Hz / 60 Hz

**** Vitesse de levage en fonction de la charge (6-8.5 mm/s)



Universelles et compactes

Le corps des unités linéaires est fabriqué en aluminium anodisé incolore. La colonne en acier inoxydable est montée dans un coussinet en matière synthétique entraînée par une vis et un moteur. La longueur du câble est de 2 mètres.

Jusqu'à 4 unités linéaires peuvent être reliées à une commande et être actionnées de façon synchrone.

Champs d'application

Les unités linéaires **SLA** et **SLG** peuvent être mises en œuvre partout où la surface de travail doit se trouver à une hauteur adéquate et ergonomique. Les postes de travail déjà en place peuvent être équipés ultérieurement de façon simple. Les systèmes s'adaptent avec précision dans des profils en acier de 40x40 mm ou 50x50 mm, qui sont souvent utilisés comme éléments porteurs et comme pieds pour les postes de travail.

En comparaison à l'unité linéaire **SLA** (section 35x35 mm), l'unité linéaire **SLG** (section 45x45 mm) supporte des moments de flexion plus élevés et est plus stable à course égale.

- Fabrication d'équipements de production
- Industrie des machines
- Industrie du meuble



Dimensions **SLA|SLG**



Caractéristiques techniques

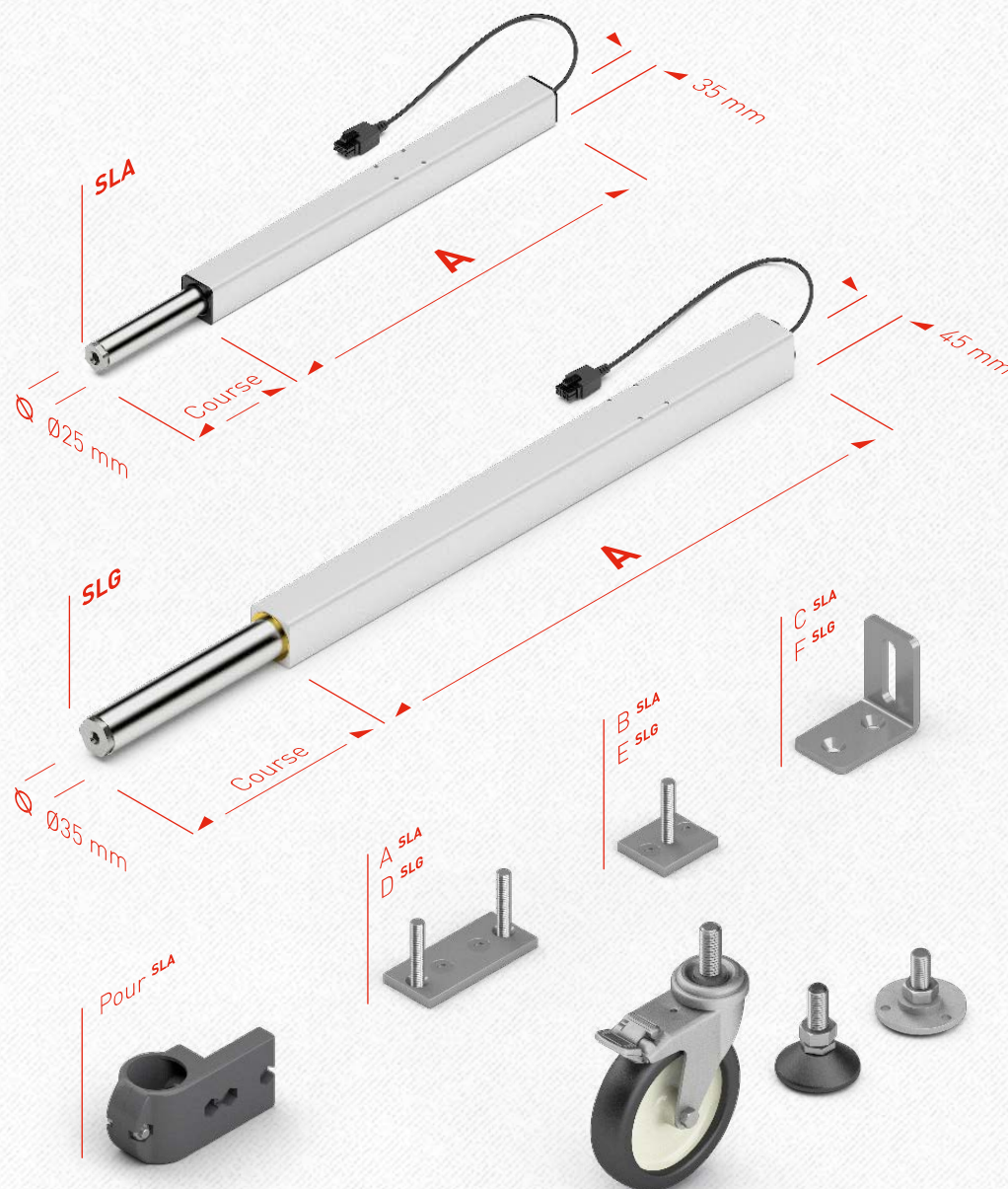
- Guidage linéaire aux applications variées, avec moteur **intégré**
- Effort de poussée par élément de levage 1250 N (**SLA/SLG**)
- Effort de traction par élément de levage 1250 N (**SLA/SLG**)
- Veuillez observer également la capacité de charge maximale de l'ensemble du système
- Commande synchrone de 1 à 8 unités linéaires
- Vitesse linéaire 9 mm/s
- Course 300 ou 400 mm
- **SLA** Mf stat. = 150 Nm*
- **SLG** Mf stat. = 200 Nm*
- **SLA** Mf dyn. = 50 Nm**
- **SLG** Mf dyn. = 80 Nm**
- Ne nécessite aucun guidage supplémentaire
- Coloris: aluminium avec anodisation

* Mf stat. = moment de flexion max. supporté à l'arrêt

** Mf dyn. = moment de flexion max. supporté durant la course

Type **SLA|SLG**

	Course	A
SLA/SLG 1330	300	600 mm
SLA/SLG 1340	400	700 mm





Puissante et élégante

La colonne de levage **SL** est composée de deux profils en aluminium anodisé incolore, qui couissent au moyen de glissières en matière synthétique. Chaque colonne est dotée d'un moteur **intégré** commandant une vis. La longueur du câble est de 1.8 mètres.

Les rainures de montage situées sur 3 côtés (largeur: 8 mm) de la colonne permettent de monter des traverses, des supports intermédiaires, des rallonges ou des structures supplémentaires.

Il est possible de raccorder jusqu'à 3 colonnes de levage à une même commande. La fonction de synchronisation disponible pour 4 commandes au plus permet ainsi d'actionner de manière synchrone jusqu'à 12 colonnes de levage.

Le type de commande est déterminé par la charge prévue (voir le tableau de combinaisons).

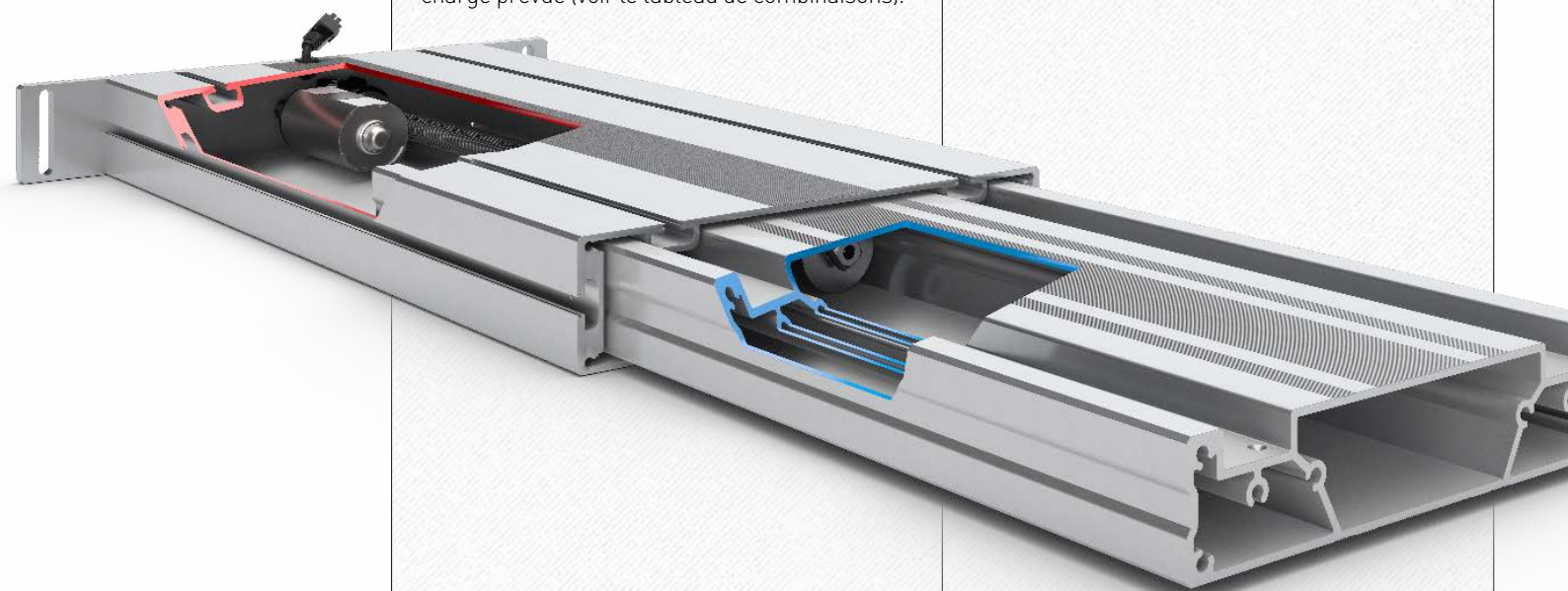
Champs d'application

Le système **SL** est disponible comme système de réglage en hauteur (colonnes et commande) ou sous forme de châssis complet.

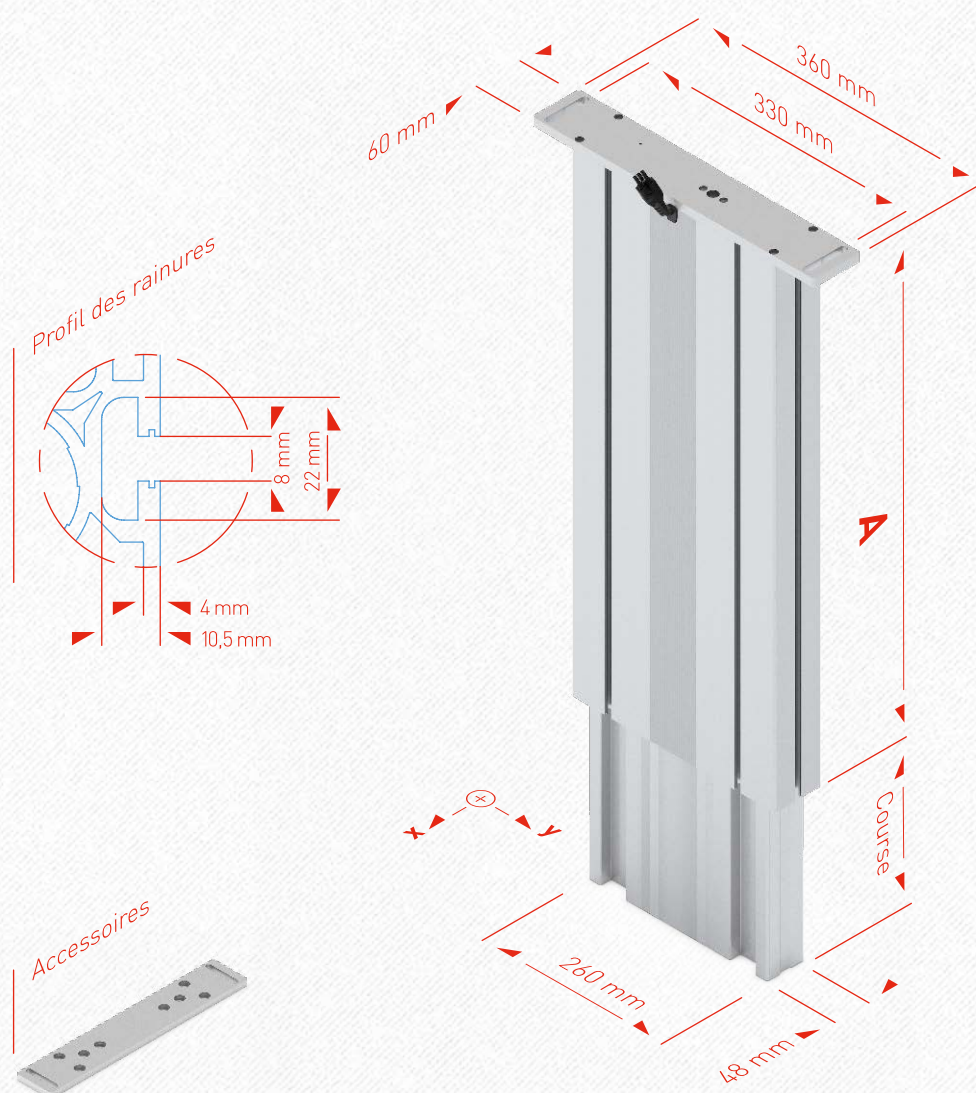
Le système **SL** est utilisable pour des tables et installations de montage, des pupitres, des lits réglables en hauteur, des baignoires et, de manière générale, dans le domaine de l'aménagement et de la construction mécanique.

Sont disponibles comme accessoires:

- traverses télescopiques;
- pieds de table avec réglage;
- supports de pied.
- Option: version ESD (décharge électrostatique)



Dimensions **SL**



Caractéristiques techniques

- Colonne de levage aux applications variées, avec moteur **intégré**
- Charges supportées:
 - 1 **SL**: 2000 N
 - 2 **SL**: 4000 N (6000 N)
 - 3 **SL**: 4000 N (7500 N)
 - 4 **SL**: (10000 N)
- Commande synchrone de 1 à 12 (8) colonnes de levage
- Vitesse linéaire 12 mm/s (8.5 mm/s)***
- Course 300 ou 400 mm
- M_{fx} stat. = 450 Nm*
 M_{fy} stat. = 1200 Nm*
- M_{fx} dyn. = 200 Nm**
 M_{fy} dyn. = 550 Nm**
- Coloris: aluminium avec anodisation

* M_{f} stat. = moment de flexion max. supporté à l'arrêt

** M_{f} dyn. = moment de flexion max. supporté durant la course

*** Vitesse de levage e fonction de la charge

Colonnes de levage **SL**

	A	Course
SL 1430 (1330)	530 mm	300 mm
SL 1440 (1340)	630 mm	400 mm



Pratique et adaptable

Le châssis **SL** permet d'assembler des tables de manière rapide et flexible.
La charge maximale est de 400kg.

La plage de réglage est de 400 mm à une vitesse linéaire de 12 mm/s.



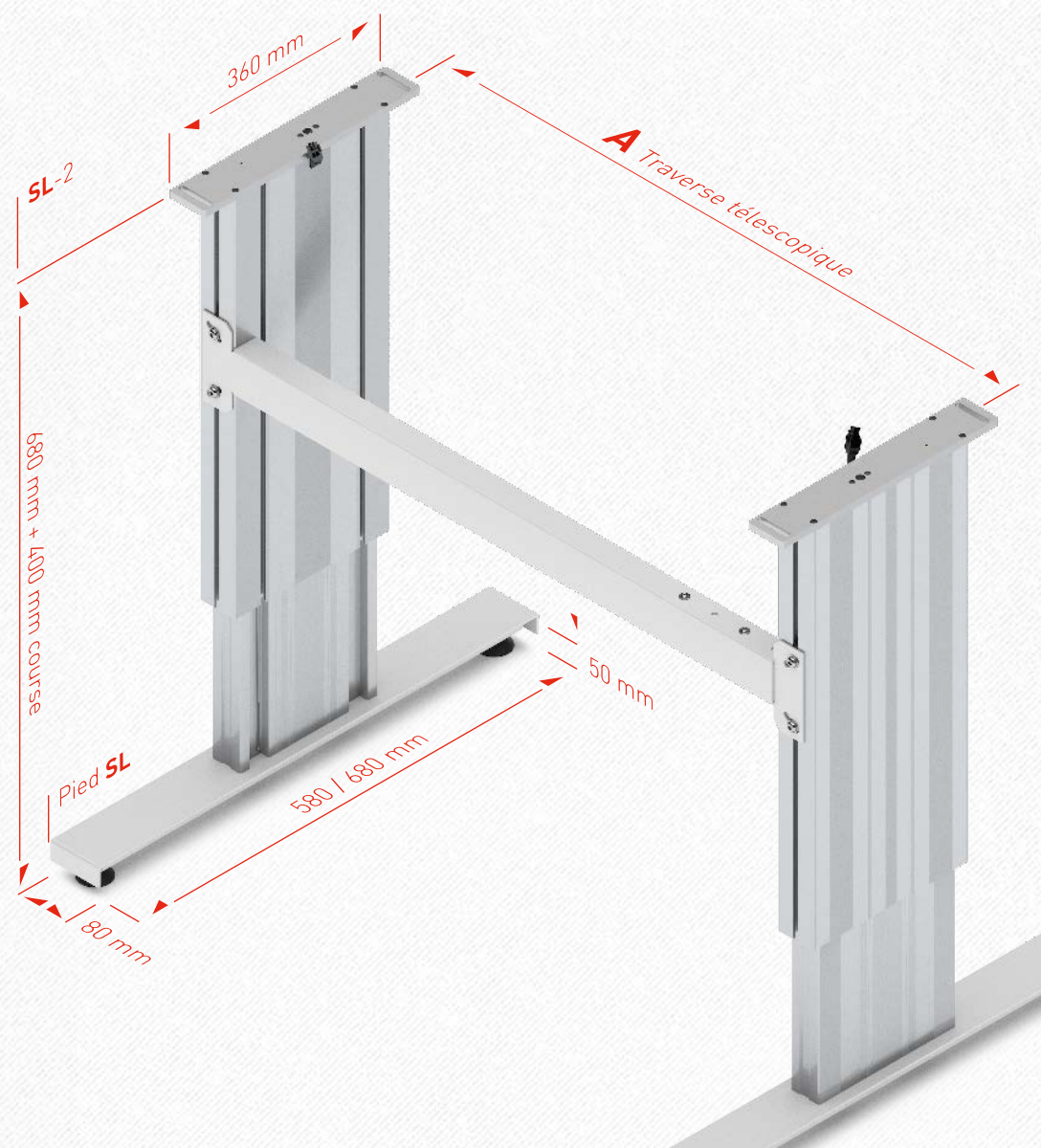
Le châssis **SL** est composé de 2 colonnes de levage, d'une traverse et de 2 bases. Les traverses s'insèrent aisément dans les rainures des colonnes et se bloquent à l'aide d'une clé hexagonale.

Les deux colonnes de levage sont raccordées à la commande synchrone par des connecteurs enfichables et sont aussitôt opérationnelles.

Les éléments sont livrés avec diverses vis destinées à fixer le plateau. Le châssis est livré démonté.

Des instructions de montage et d'utilisation accompagnent toutes les livraisons.

Dimensions châssis **SL**



Châssis **SL-2**

	A
SL-2	960 - 1610 mm

Disponible sur demande:

- Capacité 6000 N (8.5 mm/s)
- Longueur d'installation 580mm (longueur de course 300 mm)



Fine et stable

La colonne de levage **SM** est composée de deux profils en aluminium anodisé incolore, qui coulisent au moyen de glissières en matière synthétique. Chaque colonne est dotée d'un moteur **intégré** commandant une vis. La longueur du câble est de 1.8 mètres.

Les rainures de montage situées sur 3 côtés (largeur: 8 mm) de la colonne permettent de monter des traverses, des supports intermédiaires, des rallonges et des structures supplémentaires.

Il est possible de raccorder jusqu'à 3 colonnes de levage à une même commande. La fonction de synchronisation disponible pour 4 commandes au plus permet ainsi d'actionner de manière synchrone jusqu'à 12 colonnes de levage.

Le type de commande est déterminé par la charge prévue (voir le tableau de combinaisons).

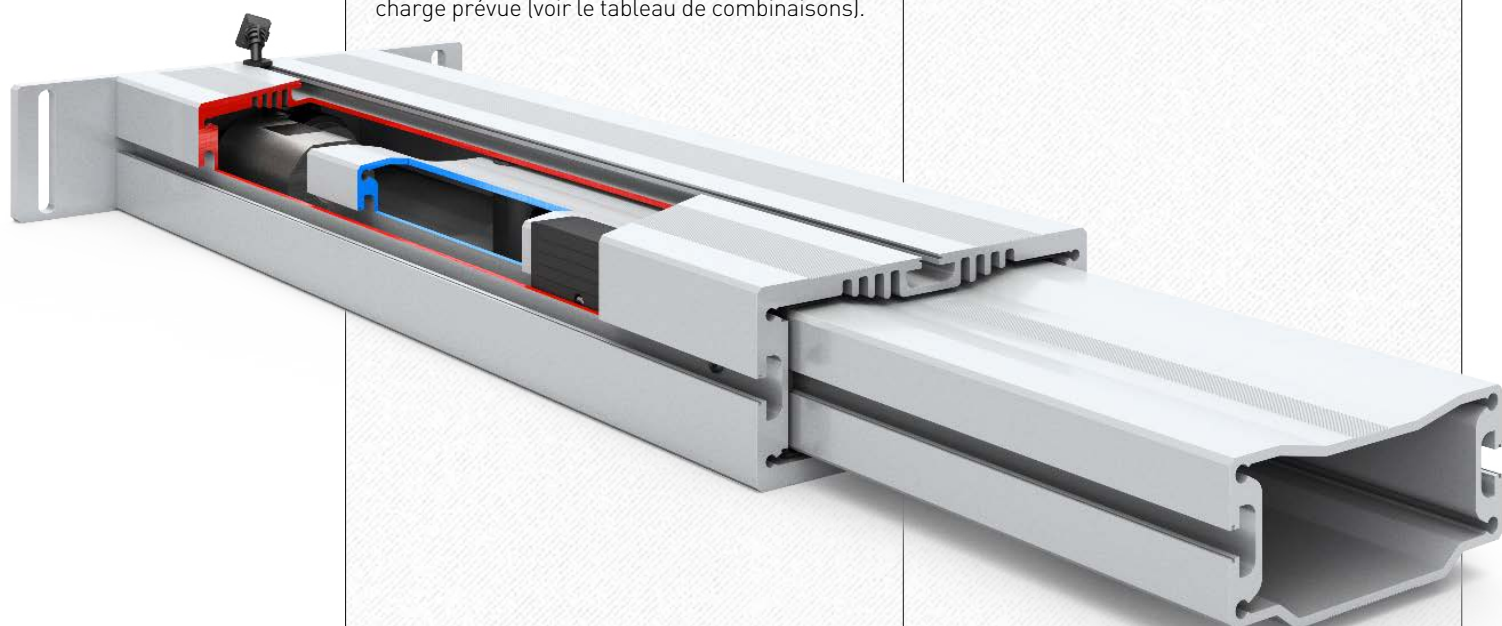
Champs d'application

Le système **SM** est disponible comme système de réglage en hauteur (colonnes et commande) ou sous forme de châssis complet.

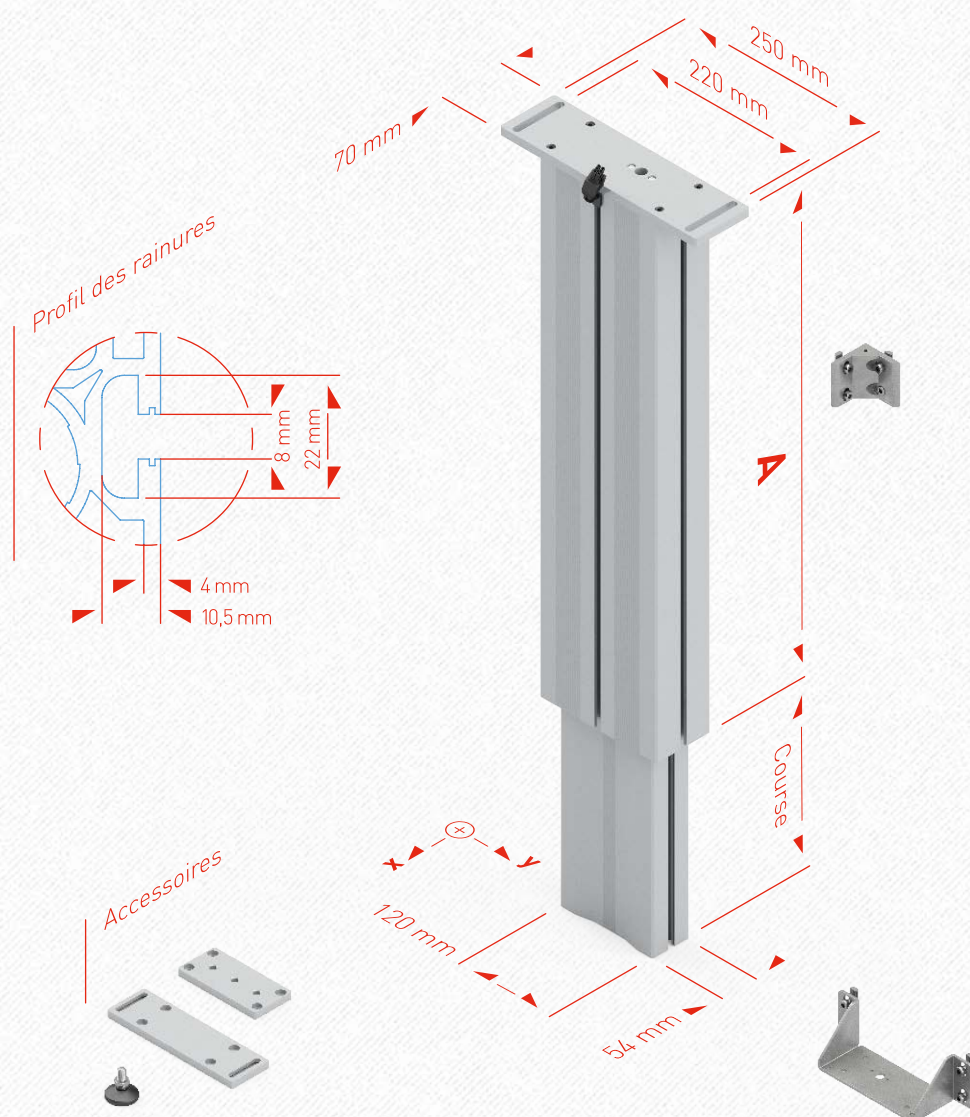
Le système **SM** est utilisable pour des tables et installations de montage, des pupitres, des lits réglables en hauteur, des baignoires et, de manière générale, dans le domaine de l'ameublement et de la construction mécanique.

Sont disponibles comme accessoires:

- traverses télescopiques;
- pieds de table avec réglage;
- supports de pied.
- Option: version ESD (décharge électrostatique)



Dimensions **SM**



Caractéristiques techniques

- Colonne de levage aux applications variées, avec moteur **intégré**.
- Charges supportées:
 - 1 **SL**: 2000 N
 - 2 **SL**: 4000 N (6000 N)
 - 3 **SL**: 4000 N (7500 N)
 - 4 **SL**: (10000 N)
- Commande synchrone de 1 à 12 (8) colonnes de levage
- Vitesse linéaire 12 mm/s (8.5 mm/s)***
- Course 300 ou 400 mm
- Mfx stat. = 450 Nm*
Mfy stat. = 1200 Nm*
- Mfx dyn. = 200 Nm**
Mfy dyn. = 550 Nm**
- Coloris: aluminium avec anodisation

* Mf stat. = moment de flexion max. supporté à l'arrêt

** Mf dyn. = moment de flexion max. supporté durant la course

*** Vitesse de levage e fonction de la charge

Colonnes de levage **SM**

	A	Course
SM 1430 (1330)	530 mm	300 mm
SM 1440 (1340)	630 mm	400 mm



Adaptable et polyvalent

Le châssis **SM1** est constitué d'une colonne de levage à monter sur un pied de table avec bases réglables. La colonne **SM** est équipée d'une plaque de support servant à la fixation au plateau de table.

- 1 boîtier de commande et 1 commutateur manuel inclus
- Idéal pour les pupitres de conférence
- Charge 200 kg (12 mm/s)



Le châssis **SM-2** est constitué de deux colonnes de levage fixées chacune sur un pied de table avec bases réglables et reliées par une traverse. Chaque colonne **SM** est équipée d'une plaque support servant à la fixation au plateau de table.

- 1 boîtier de commande et 1 commutateur manuel inclus
- Idéal pour les tables de bureau ou les tables de montage légères
- Charge 400 kg (12 mm/s)

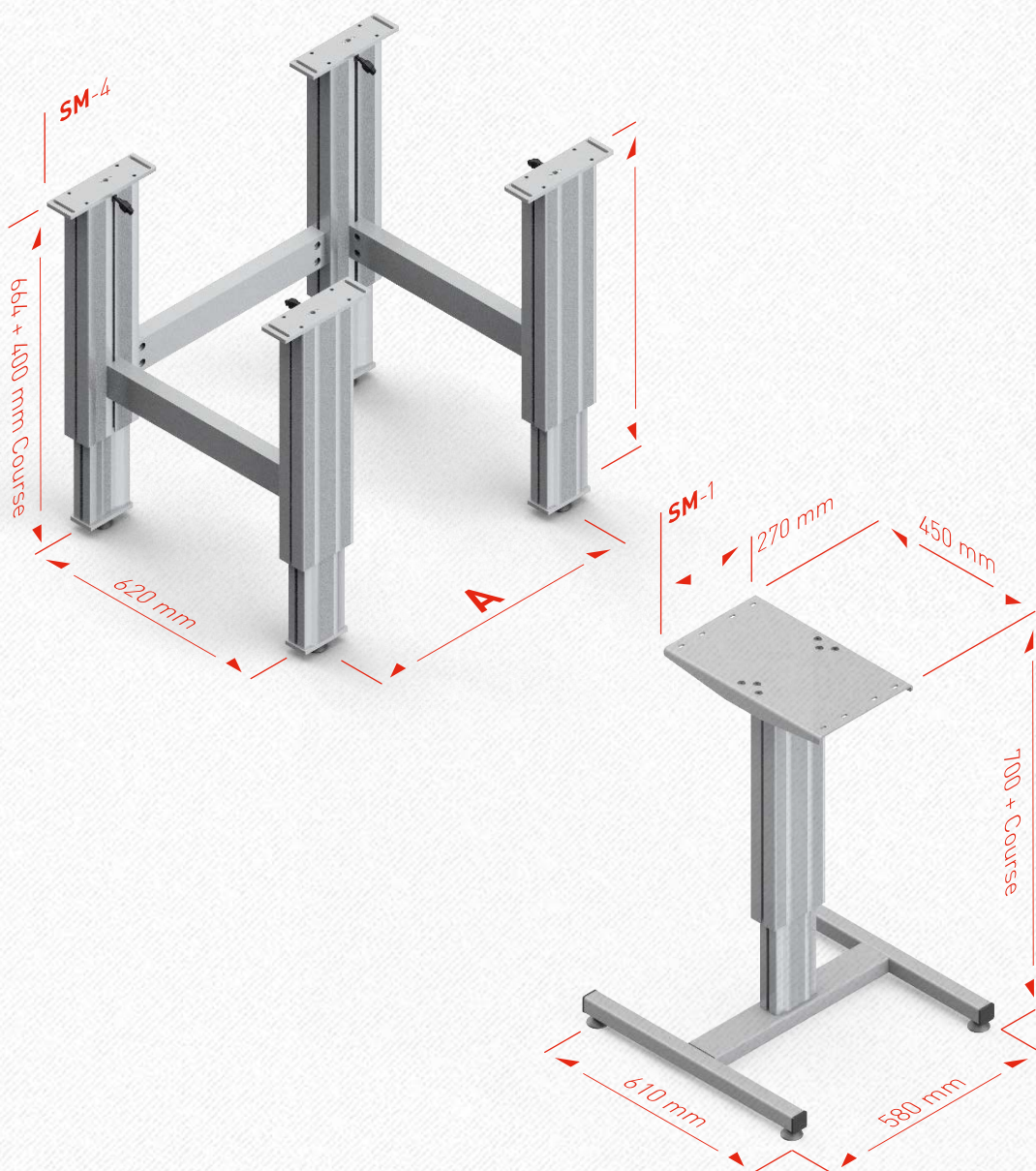
Le châssis **SM-4** est constitué de quatre colonnes de levage positionnées en rectangle et reliées par des traverses. Les colonnes de levage sont équipées d'une base d'appui réglable. Le plateau de table est fixé directement aux plaques d'adaptation des colonnes **SM**.

- 1 boîtier de commande et 1 commutateur manuel inclus
- Idéal pour les établis de travail stables
- Systèmes pour charges jusqu'à 1000 kg (8.5 mm/s) disponibles sur demande

Des instructions de montage et d'utilisation accompagnent toutes les livraisons.



Dimensions châssis **SM**



Châssis **SM-4**

	A
SM-4	700 mm
SM-4	1100 mm
SM-4	1300 mm
SM-4	1700 mm

Disponible en option:

- Longueur d'installation 564 mm (longueur de course 300 mm)



Compacte et puissante

La colonne de levage **SQ** appartient à la même famille de conception que la jambe de table TQ.

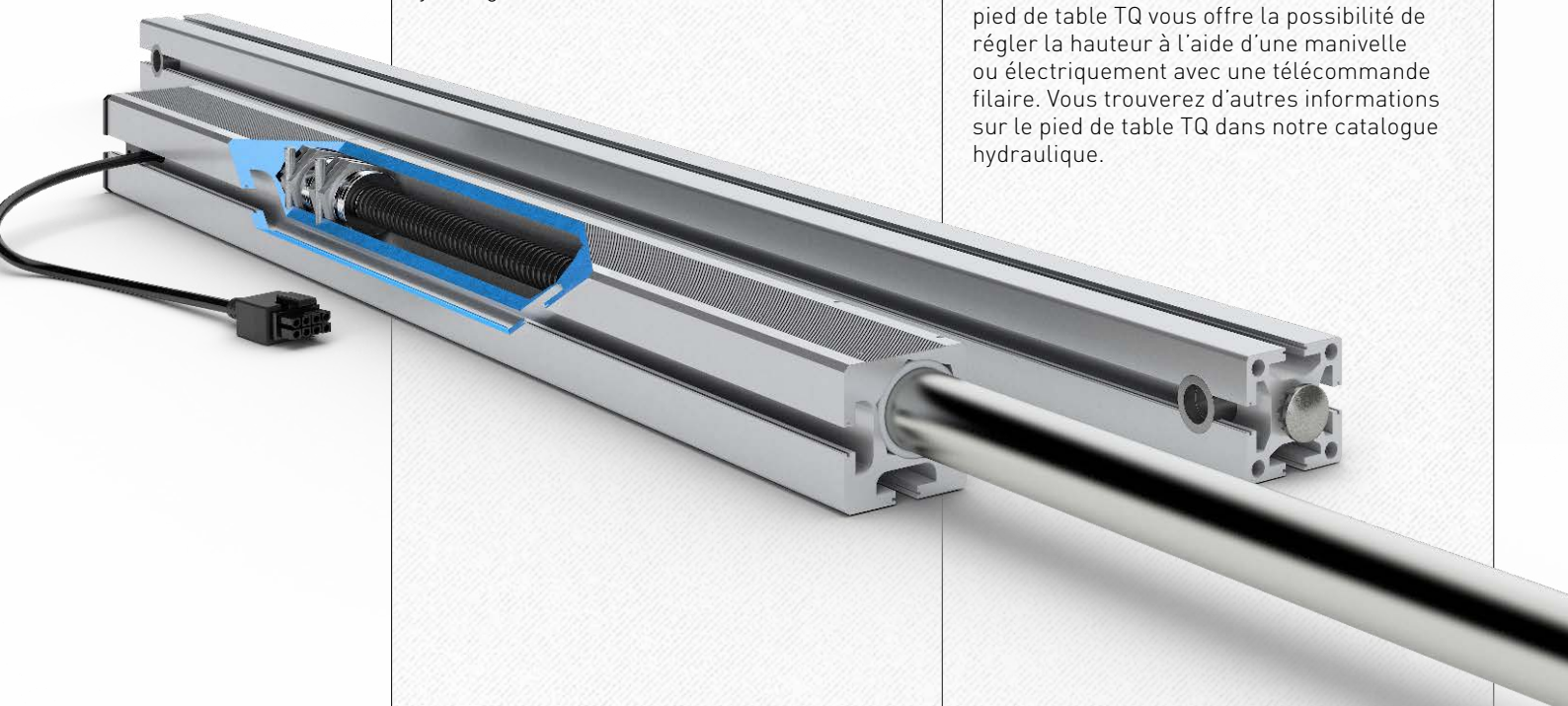
Son profil en aluminium anodisé incolore possède un design de surface qui lui donne un aspect harmonieux et élégant dans toutes les combinaisons de produits.

Les rainures de montage (largeur 8 mm), présentes sur 2 côtés, permettent l'assemblage de traverses, ou d'autres accessoires et superstructures sur toute la longueur du jambage.

Application

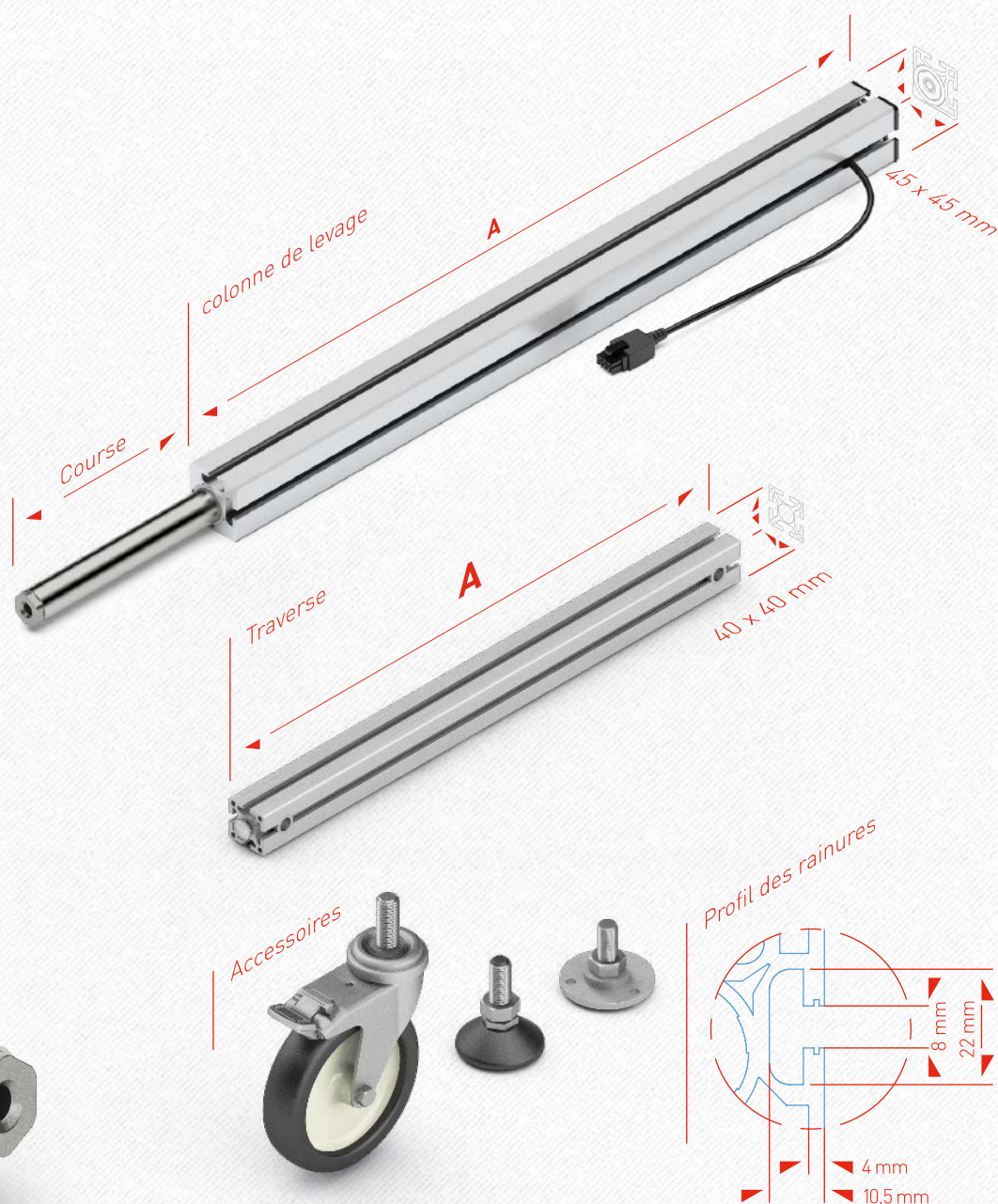
La colonne élévatrice à commande électrique **SQ** est idéale pour les tables de montage réglables en hauteur, les postes de travail de laboratoire, ainsi que pour le mobilier général et la construction mécanique. Jusqu'à 4 colonnes de levage peuvent être connectées à une commande et fonctionner de manière synchrone. En mode synchrone avec 2 contrôleurs, jusqu'à 8 colonnes de levage peuvent être actionnées. Chaque colonne de levage possède un moteur interne qui entraîne la tige filetée.

En variante de la colonne élévatrice **SQ**, le pied de table TQ vous offre la possibilité de régler la hauteur à l'aide d'une manivelle ou électriquement avec une télécommande filaire. Vous trouverez d'autres informations sur le pied de table TQ dans notre catalogue hydraulique.



La famille comprend également une gamme correspondante d'accessoires pouvant être combinés.

Dimensions **SQ**



Caractéristiques techniques

- Guidage linéaire aux applications variées, avec moteur **intégré**
- Effort de poussée par élément de levage 1250 N
- Effort de traction par élément de levage 1250 N
- Veuillez également noter la capacité maxi de charge de l'ensemble du système
- Commande synchrone de 1 à 8 unités linéaires
- Vitesse linéaire 9 mm/s
- Course 300 ou 400 mm
- Mb stat. = 200 Nm
- Mb dyn. = 80 Nm
- Coloris: aluminium avec anodisation

Colonnes de levage **SQ**

	A	Course
SQ 1330	640 mm	300 mm
SQ 1440	740 mm	400 mm

Traverse **SQ**

	A
SQ 550	550 mm
SQ 750	750 mm
SQ 950	950 mm
SQ 1150	1150 mm
SQ 1550	1550 mm



Rapidement assemblé

Les tables peuvent être assemblées rapidement et de manière flexible avec le piètement **SQ**.

La capacité de charge maximale est de 500 kg.
La plage de réglage est de 400 mm maximum.

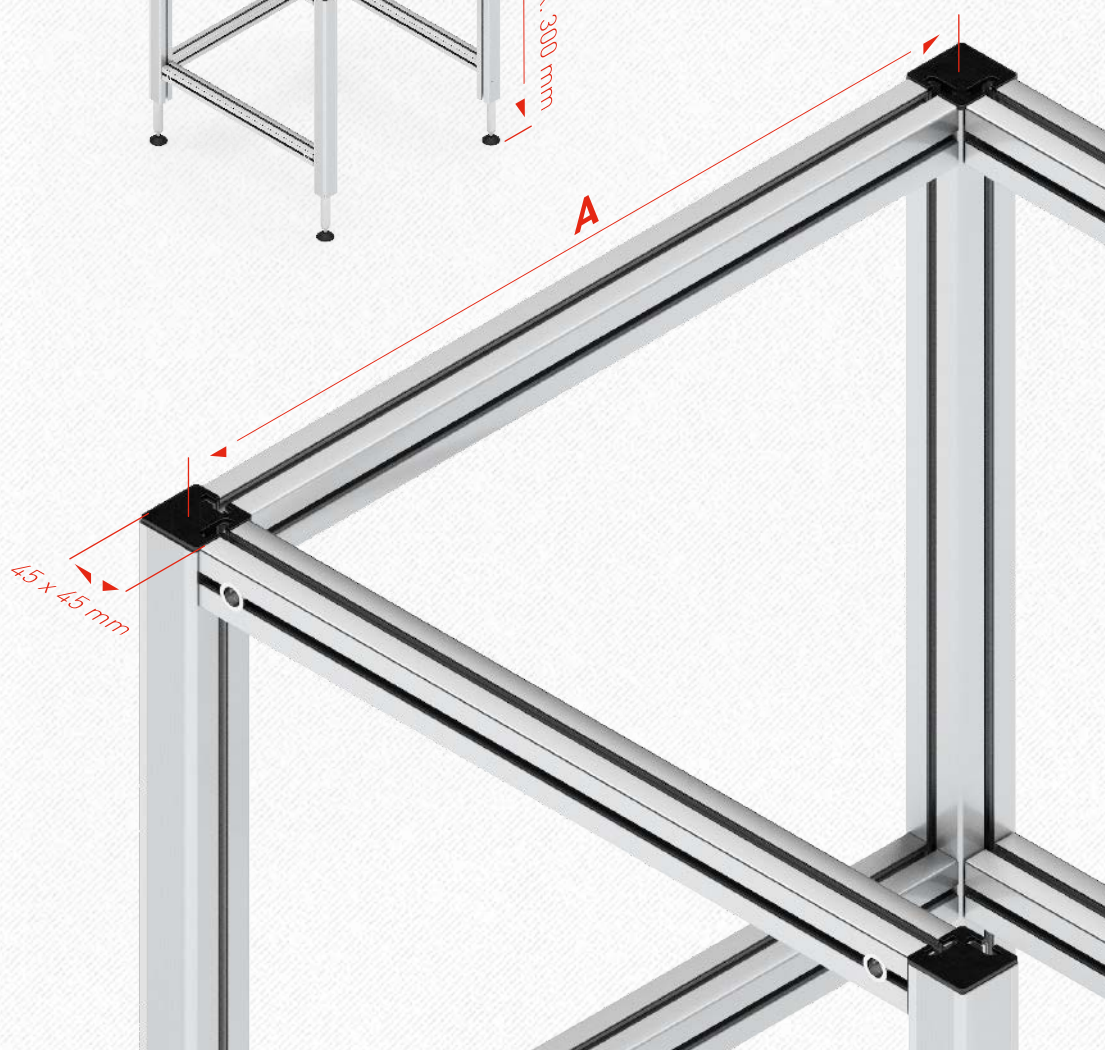
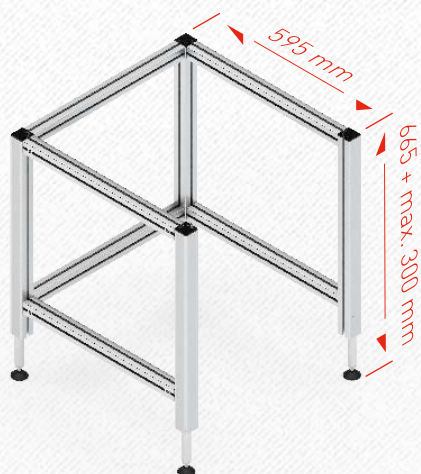
Le piètement **SQ-4** se compose de quatre colonnes de levage, qui sont disposées en rectangle avec des traverses. Les colonnes de levage sont munies de pieds réglables. Le plateau de table est fixé directement sur les traverses.

- Idéal pour les travaux simples et peu.

Chaque livraison comprend des instructions d'installation et d'utilisation.



Dimensions châssis **SQ**



Châssis **SQ-4**

	A
SQ-4	595 mm
SQ-4	795 mm
SQ-4	995 mm
SQ-4	1195 mm
SQ-4	1595 mm



Compact et stable

La colonne de levage **SE** est constituée d'un guidage en acier peint de section 50x50 mm.

Le tube intérieur glisse sur des patins en plastique et se déplace par une vis et un moteur en ligne.

La plaque latérale soudée permet le montage d'une traverse type TA, qui est également utilisée dans d'autres systèmes.

Elle est disponible en différentes longueurs standard.

Des pieds ou roulettes réglables peuvent être montés sur le taraudage M10 à l'extrémité du tube intérieur.

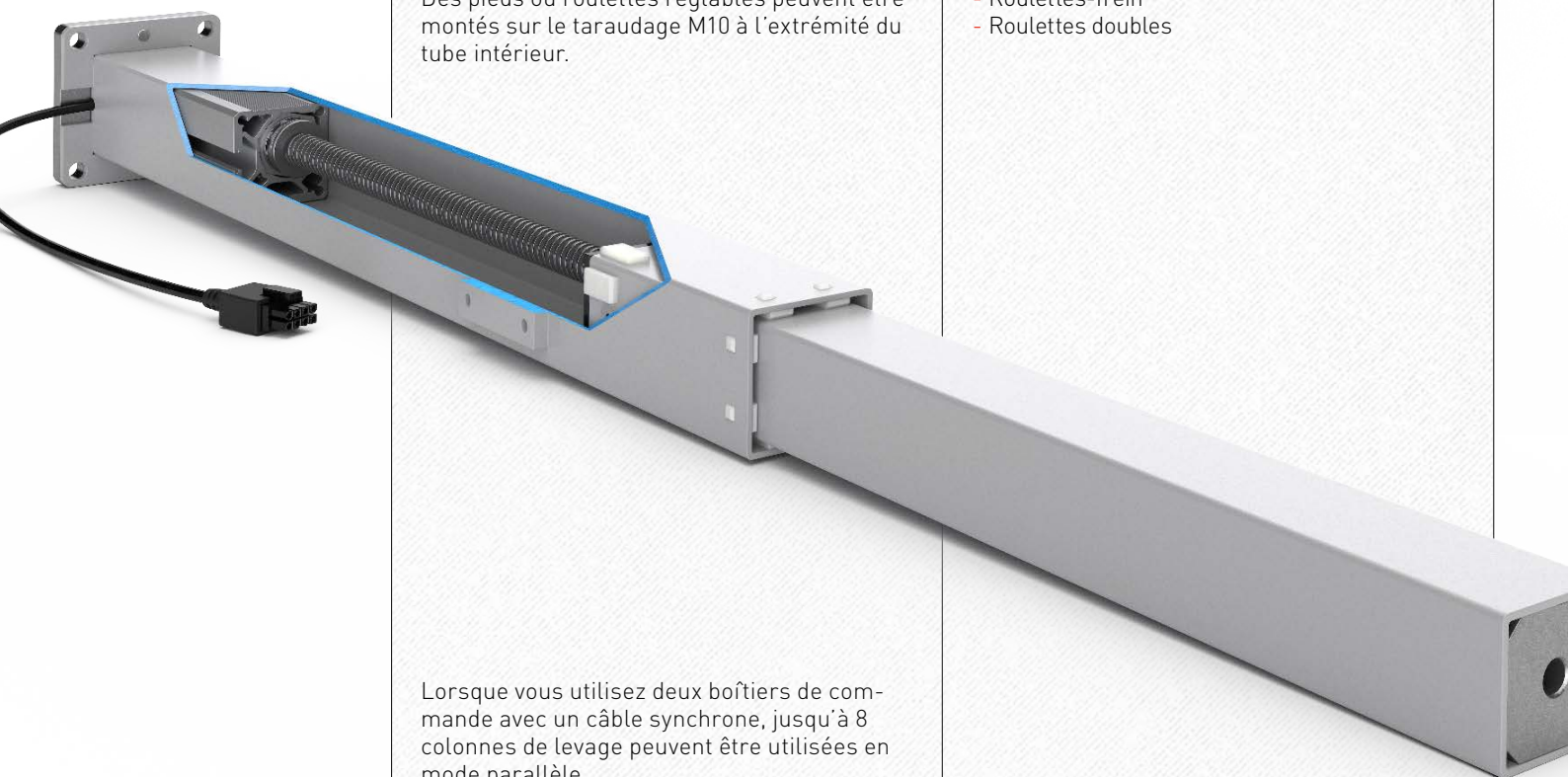
Application

Le **SE** est disponible en tant que système de levage (colonne de levage avec boîtier de commande et télécommande) ou en tant que châssis complet.

Le système **SE** est utilisé dans les applications qui nécessitent des surfaces de travail ergonomiques à hauteur réglable. Par exemple, des établis, des tables de montage ou d'emballage.

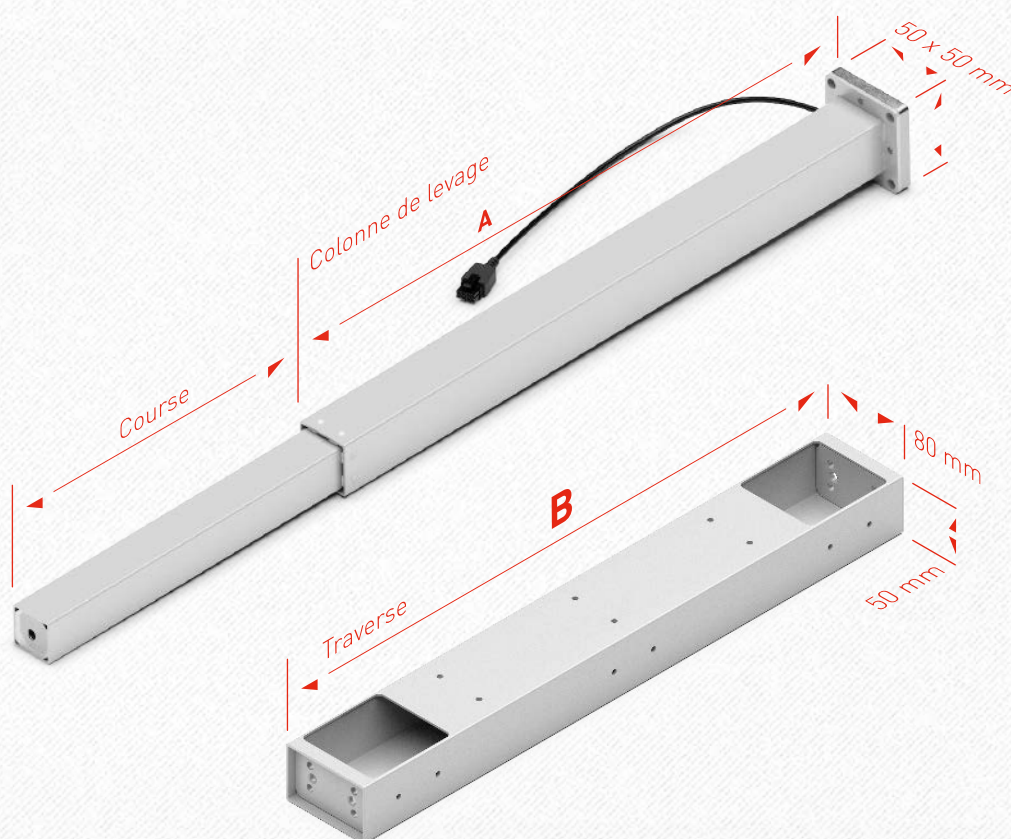
Les accessoires suivants sont disponibles:

- Traverses de différentes longueurs
- Pieds articulés
- Roulettes-frein
- Roulettes doubles



Lorsque vous utilisez deux boîtiers de commande avec un câble synchrone, jusqu'à 8 colonnes de levage peuvent être utilisées en mode parallèle.

Dimensions **SE**



Caractéristiques techniques

- Colonne de levage polyvalente avec unité d'entraînement **interne**
- Force de poussée par élément de levage max. 1250 N
- Force de traction par élément de levage max. 1250 N
- Veuillez également noter la charge maximale de l'ensemble du système
- Contrôle synchrone de 1 à 8 unités linéaires
- Vitesse de levage 9 mm/s
- Course utile 300 mm
- Mb stat. = 350 Nm
- Mb dyn. = 150 Nm
- Couleur: aluminium blanc RAL 9006

Colonnes de levage **SE**

	A	Course
SE 1330	640 mm	300 mm

Traverse **SE**

	A
SE 550	550 mm
SE 750	750 mm
SE 950	950 mm
SE 1150	1150 mm
SE 1550	1550 mm



Créer de l'espace

En raison de sa compacité au montage, il y a beaucoup d'espace sous le plateau de la table et de la place aussi pour les rangements

La charge maximale est de 500 kg. La plage de réglage est au maximum de 300 mm.

Le cadre **SE-4** se compose de quatre colonnes de levage SE qui sont disposées en rectangle relié par des traverses. Chaque colonne de levage **SE** est équipée d'un pied en caoutchouc réglable. Le plateau de table peut être montée directement sur les plaques d'extrémité des colonnes de levage.
- Idéal comme établi

Les instructions de montage et d'utilisation sont incluses avec chaque livraison.



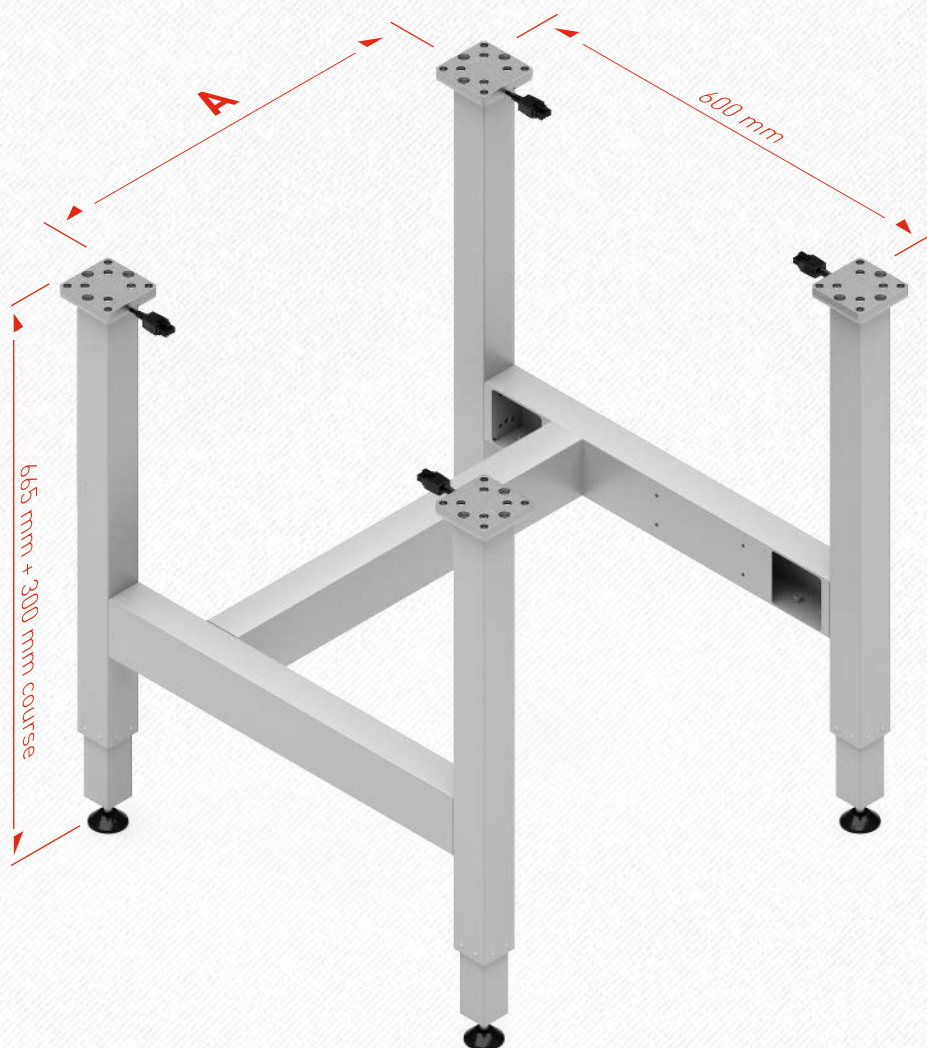
Dimensions châssis **SE**



Châssis **SE-4**

A

SE-4	600 mm
SE-4	800 mm
SE-4	1000 mm
SE-4	1200 mm
SE-4	1600 mm



Notre présence dans le monde



Allemagne | Australie | Autriche | Belgique | Canada | Corée | Espagne |
Finlande | France | Italie | Japon | Luxembourg | Pays-Bas | Pologne |
République tchèque | Slovaquie | Suède | Suisse | Etats-Unis

Service **Ergo**

Nous faisons tout pour vous soutenir au mieux dans la réalisation de vos projets. Pour vous permettre d'atteindre vos objectifs, nos services et prestations suivantes sont à votre disposition:

- **Conseils techniques | La compétence à votre service**

Notre personnel formé et expérimenté se tient à votre disposition dans le monde entier pour vous conseiller sur place, par téléphone ou par e-mail.

- **Configurateur et établissement d'offres en ligne | 24h/24 + 365 jours/an**

Notre configurateur vous permet de concevoir en ligne en permanence le système de levage ou le châssis adapté à vos besoins. L'offre correspondante vous est ensuite envoyée en quelques minutes à votre adresse e-mail.

- **Webshop | Achats en ligne en toute simplicité**

Vous trouverez dans notre shop en ligne une sélection de systèmes de levage complets. Ceux-ci sont disponibles de suite et prêts à l'envoi. Des pièces détachées peuvent en outre être commandées par la suite.

- **Délais de livraison rapides | Où et quand vous voulez**

Tous les produits de notre gamme de base sont disponibles dans les 3 semaines, y compris en grandes quantités. Selon le volume de la commande, le matériel est livré soit directement depuis notre site de production principal en Suisse, soit depuis notre dépôt central européen aux Pays-Bas.

- **Données CAO, instructions | Disponibles en tout temps gratuitement**

Vous trouverez sur notre site Web des données 3D et des instructions d'utilisation, sans besoin d'enregistrement et en différentes langues. Diverses vidéos explicatives très utiles sont en outre à votre disposition sur notre canal YouTube.

- **Normes, conformité «CE/UL», certificats | Bien vérifié**

Vous trouverez les déclarations de conformité, les instructions de montage et les certificats les plus courants sur notre site Web dans la rubrique Téléchargements. Nos ingénieurs portent une attention particulière sur une construction aux normes de nos produits. Nos systèmes sont régulièrement contrôlés en termes de risques, sont soumis à des tests de longévité et sont inspectés par des instituts de certification (TüV, Electrosuisse).

- **Service après-vente | Assistance**

Vous n'êtes pas satisfait d'une livraison ou un élément de levage ne fonctionne pas comme vous espérez? Notre équipe de spécialistes se tient à votre service pour répondre à vos besoins.

- **Innovation | Pour aller ensemble de l'avant**

Parlez-nous de vos idées et de vos souhaits! Votre opinion et vos suggestions sont importantes pour le développement de nos produits. C'est uniquement de cette manière que nous pouvons progresser et vous satisfaire.

Notes **Personnelles**

Notes **Personnelles**

Segments **Ergo**

ergo **Care**

Tables d'examen, tables de laboratoire, flow box, baignoires, etc.



ergo **Assembly**

Tables de montage, systèmes à tubes, tables d'emballage, établis, systèmes de profils en aluminium, etc.



ergo **Catering**

Cuisines industrielles, tables à manger, étagères pour caisses, buffets, etc.



ergo **Furniture**

Cuisines, îlots de cuisine, tables à manger, vitrines, télévisions, lits, etc.



ergo **Industry**

Plateformes de travail, transporteurs, capots de machines, etc.

